



Transporter Aebi TP98K: die technischen Daten.

Motor

VM HR494 HT3, 4 Zylinder mit Turbolader, 4-Takt, indirekteingespritzt, wassergekühlt, 2776 cm3, Leistung: 59 kW (80 PS) bei 2600 U/min, max. Drehmoment 230 Nm bei 1600 U/min. Erfüllt Euro 3 (Richtlinie 88/77/EWG, Stufe A).

Elektrische Anlage

12 V, Alternator 85 A, Hochleistungs-Kaltstartbatterie 88 Ah, automatische Vorglühanlage.

Getriebe

Synchronisiert, 4-Gang Reversiergetriebe mit vorwählbarer Stufe, d.h. 8 Vorwärtsund 8 Rückwärtsgänge, Stufensprung ohne Überschnitt. Lastschaltbarer Halbgang, d.h. 16 Vorwärts- und 16 Rückwärtsgänge, inklusive Federspeicherbremse.

Geschwindigkeit 2,5-40 km/h

Achsantrieb

Planeten-Triebachsen mit permanentem Allradantrieb über elektrohydraulisch 100%ig sperrbarem Längsdifferential, Differentialsperren vorne und hinten elektrohydraulisch 100%ig sperrbar. Auf Wunsch: Hydraulische Verdrehdämpfung zwischen Vorder- und Hinterachse.

Zapfwelle

Normzapfwelle nach DIN, 630 U/min, rechtsdrehend, mit separater Kupplung, unter Last schaltbar, unabhängig vom Fahrantrieb.

Lenkung

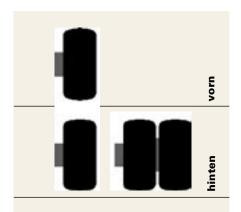
Hydrostatisch, Lenkeinschlag 52°, bei Radstand 275 cm (315 cm) Wendekreisradius 520 cm (580 cm).

Hydraulik

45 I/min bei 175 bar und 2600 U/min des Dieselmotors. Inkl. 1 einfach wirkendes Ventil, Anschluss hinten.

Bereifuna

Hinten und vorne LT 285 / 75 R16. Auf Wunsch: hinten Doppelbereifung. Weitere Bereifungen auf Anfrage.



Optimale Bereifungsmöglichkeiten.

Bremsen

Betriebsbremse: hydraulische Zweikreis-Vierradbremse mit Stufenhauptbremszylinder, hydraulischer Bremskraftverstärker, im Ölbad laufende Scheibenbremsen an allen Rädern. Feststellbremse: mechanisch auf Vorderräder. Federspeicherbremse: auf Hinterräder.

Kabine

Auf vibrationsabsorbierenden Gummielementen gelagerte Komfortkabine mit lärmdämmender Innenauskleidung.

Grosse Front- und Heckscheibe für gute Rundumsicht. Übersichtliche Instrumentenkonsole mit Betriebsstundenzähler, Drehzahlmesser, Fernthermometer, Dieselvorratsanzeige und diversen Kontrolleuchten. Kabinenaufhängung mit Luftfedern und hydraulischer Dämpfung für optimalen Fahrkomfort. Türen mit grossen Schiebefenstern. Leistungsfähige Defroster- und Heizungsanlage inkl. Fussraumheizung. Ausstellbare Dachluke. Auf Wunsch: Klimaanlage.

Abmessungen

Höhe 2380 mm Breite der Kabine 2000 mm Breite über Bereifung 2050 mm Radstände 2750 / 3150 mm

Gewichte

Leergewicht je nach Ausrüstung 2150 bis 2500 kg Zulässiges

Gesamtgewicht 7000 / 1)7500kg 3300kg Zulässige Vorderachslast Zulässige Hinterachslast 3900 / 1)5000kg 3500kg Zul. Anhängelast gebremst Zul. Anhängelast ungebremst 1300ka Zul. Anhängelast mit

durchgehender Bremse 1) mit Doppelbereifung

Brennstofftank ca. 65 Liter

Technische Änderungen jederzeit vorbehalten.



ZERTIFIZIERT

DIN EN ISO 9001 TÜV AUTOMOTIVE P90 2000

9000kg

Aebi & Co. AG Maschinenfabrik CH-3401 Burgdorf Telefon +41 (0)34 421 61 21 +41 (0)34 421 61 51 www.aebi.com aebi@aebi.com