

LIPCO

PARZELLEN-SPRÜHGERÄTE

TUNNEL®-Sprühgeräte
Tangentialgebläse für



**PFLANZENSCHUTZMITTELHERSTELLER,
INSTITUTE, VERSUCHSBETRIEBE
UND -DIENSTLEISTER**

LIPCO

Überzeilen TUNNEL® Sprühgerät

Nachläufer **Typ TSG-N1**

für Unterlenker-Anhängung am Traktor
mit Knickdeichsel · mit stufenloser Weitenverstellung



Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	2,30 m
Weitenverstellung	:	0,20 – 1,10 m, stufenlos
beidseitige Applikation	:	mit Recycling

Ausstattung:

- Grundrahmen mit hydr. Weitenverstellung
- VA -Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, Zapfwellenantrieb
- **LIPCO TUNNEL®** mit zwei Düsenrohren je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armatur, Druckregelung, Anzeige)
- optional mit hydr. Lenkdeichsel und Höhenverstellung

Aufsattelgerät **Typ TSG-A1**

für Dreipunktanbau · mit stufenloser Weitenverstellung



Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	2,30 m
Weitenverstellung	:	0,20 – 1,10 m, stufenlos
beidseitige Applikation	:	mit Recycling

Ausstattung:

- Grundrahmen mit hydr. Weitenverstellung
- VA –Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, hydr. Antrieb
- **LIPCO TUNNEL®** mit zwei Düsenrohren je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armatur, Druckregelung, Anzeige)

Überzeilen TUNNEL® Sprühgerät

Anbaueinheit **Typ TSG-R1**

zum Aufsatteln an Raupenfahrzeug / Dumper
 • mit stufenloser Weitenverstellung



Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	2,20 m
Weitenverstellung	:	0,20 – 1,10 m, stufenlos
beidseitige Applikation	:	mit Recycling

Ausstattung:

- Grundrahmen mit hydr. Weitenverstellung
- VA -Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, hydr. Antrieb
- **LIPCO TUNNEL®** mit zwei Düsenrohren je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armatur, Druckregelung, Anzeige)
- optional: HINOWA Doc Trak: hydr. Breitenverstellung Fahrwerk-Raupe

Nachläufer **Typ TSG-NO1**

für Unterlenker-Anhängung am Traktor

- mit stufenloser Weitenverstellung
- mit Knickdeichsel inkl. Lenkdeichsel
- mit Tangentialgebläse



Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	2,50 / 3,00 / 3,50 m
Weitenverstellung	:	0,20 – 2,20 m, stufenlos
beidseitige Applikation	:	mit Recycling

Ausstattung:

- Grundrahmen mit hydr. Weitenverstellung
- VA -Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, Zapfwellenantrieb
- **LIPCO TUNNEL®** mit zwei Düsenrohren je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armaturn, Druckregelung, Anzeige)

Überzeilen-Gebläsesprühgerät

Aufsattelgerät bzw. Nachläufer **Typ GSG-A1/N1**

Ausstattung wie TSG-Variante, jedoch mit Querstromgebläse
(Luftunterstützung)

für Unterlenker-Anhängung am Traktor



Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	2,30 m
Weitenverstellung	:	0,20 – 1,10 m, stufenlos
beidseitige Applikation	:	mit Recycling

Ausstattung:

- Grundrahmen mit Tragarm für Querstromlüfter
- VA –Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, hydr. Antrieb
- ein Düsenrohr je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armatuur, Druckregelung, Anzeige)

Ausführung LIPCO Tangentialgebläse Typ QS

Typ	Lüfterlänge (mm)	Lüfter ø (mm)	max. Zeilenhöhe (m)
QS 12/140	1385	125	2,20
QS 15/160	1590	250	2,20
QS 15/190	1900	250	2,50
QS 15/250	2535	250	3,10
QS 15/285	2865	250	3,30
QS 15/315	3180	250	3,50

Anbaueinheit **Typ GSG-R1**

zum Aufsatteln an Raupenfahrzeug / Dumper



Stellung des Gebläses einseitig unter Netz für den Obstbau



Nachrüstset für den Überzeilen-Einsatz im Weinbau, Außengebläse hydraulisch drehbar

Technische Daten:

max. Zeilenhöhe	:	3,50 m
Weitenverstellung	:	0,20-1,10 m (Weinbau) / keine (Obstbau)
einseitige Applikation	:	ohne Recycling
Einsatz unter Netz möglich	:	

Ausstattung:

- Grundrahmen mit Tragarm für Querstromlüfter
- VA –Drucktanks (Anzahl und Volumen)
- Kompressor doppelstufig mit Puffertank, hydr. Antrieb
- ein Düsenrohr je Drucktank
- weitere Behälter und Düsenrohre auf Wunsch
- Behälter für Frischwasser / Spülung / Handwasch
- elektrische Steuerung
- Kontrolleinheit (Armatur, Druckregelung, Anzeige)
- optional Kombieinsatz mit Anbaulüfter im Weinbau (Überzeile) möglich

Überzeilen-Sprühgerät TSG/GSG



WEIN- UND OBSTBAU

LIPCO-Applikationseinheit, Aufbau und Ausführung werden nach Kundenwunsch zusammengestellt:

VA – Druckbehälter

- Werkstoff 1.4571
- Druckbehälterprüfung Klasse 2 oder 3
 - nach Druckgeräte-Richtlinie (97/23/EG) mit Prüfzertifikat
- zul. Überdruck +16 bar / -1 bar (Vakuum)
 - Prüfdruck 22,9 bar zul. Temp. +50 °C
- Einfüllöffnung 2“ VA Kugelhahn
- Behälter drucklos über Dreiwegehahn entleerbar
- integrierte Reinigungsdüse
- pneumatisches Rührwerk
- jeder Behälter mit Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Baukastensystem – erweiterbar



Behältervolumen in Liter

VA-Behälter	max. Betriebsdruck 16 bar					
Inhalt (l.)	6	12	17	25	30	55
Inhaltsprodukt	96	192	272	400	480	880

Düsen: Anordnung (nach Wunsch)

- Düsengestänge in Reihe oder versetzt angeordnet
- Verteilerblöcke PA
- Bestückung Düsenstock: Einfachdüse/Doppeldüse einzeln abstellbar oder fest in Block verschraubt
- Düsenbestückung mit Flachstrahldüsen nach Wahl (Standard/Injektor)



Düsenrohre versetzt



Düsenrohre in Reihe



PA-Block versetzt



PA-Block in Reihe

Kompressor

Drucklufterzeugung für VA-Druckbehälter

2-stufiger Kolbenkompressor inkl. Lüfterrad und Ansaugfilter

Blockaggregat Typ BK 119, ölgeschmiert
max. 15 bar, 578 l/min

Antrieb hydraulisch (30 l/min hydr. Pumpenleistung erf.) oder über Zapfwelle - 5 KW

Gewicht 26,5 kg



Kompressor Typ BK 119

Steuerung / Armatur / Bedienung



manuelle Steuerung



vollelektrische Steuerung,
programmierbar
(mit Datenübertragung)

LIPCO – Steuerkasten mit Kippschalter, Kontrolllampe, Drucküberwachung

optional: elektrische Überwachung und Regeleinheit,

Anordnung bzw. Bedienposition nach Absprache.

System Druckluft Manometer:

Genauigkeitsklasse 1.0, 1/2", D. 100, Skalenteilung=0,5 bar

Druckbehälter Befüllereinheit elektrisch



Recycling nicht angelagerter Spritzbrühe in PE – Behälter

Bei Systembetrieb über Druckluft wird eine 12 V Tauchpumpen eingesetzt.
 Beim Einsatz einer Kolbenmembranpumpe wird über das LIPCO Injektor Absaugsystem (Venturidüse) zurückgezogen.



12 V Tauchpumpe



Sumpf mit Injektor TSG (ohne Luftunterstützung)



Sumpf mit Injektor GSG (Querstromgebläse)

Frischwasser-Recyclingbehälter – Handwaschbehälter in PE

Die Tankgrößen richten sich nach Druckbehälteranzahl bzw. Versuchsablauf und sind individuell zusammenzustellen:



Tankvolumen (l.)	L x B x H (mm)
Handwaschbehälter 15 l.	420 x 135 x 400
30	500 x 130 x 580
50	800 x 170 x 420
85	630 x 340 x 680
105	630 x 340 x 780
200	960 x 560 x 550
300	1050 x 605 x 760
400	1050 x 605 x 1015

LIPCO-Produktprogramm



Neben der Herstellung der Parzellen-Sprühgeräte ist **LIPCO** Hersteller von Geräten

für die Ernte von Früchten (Industriequalität) und für die Unterstock-Pflege



für den Obst- und Weinbau und für ähnliche Raumkulturen



für Anbaugeräte für den Kommunalbereich und den Garten- und Landschaftsbau, passend an alle Kompakt Geräteträger



Kontakte

Vertrieb: +49 (0)7841 / 6348-121
Ersatzteilwesen: +49 (0)7841 / 6348-122

Herstellung & Vertrieb

LIPCO GmbH
Am Fuchsgraben 5b
D-77880 Sasbach

Telefon: +49 (0) 7841-6348 0
Telefax: +49 (0) 7841-6348 300
E-Mail: mail@lipco.com
Internet: www.lipco.com

Fachhandelspartner